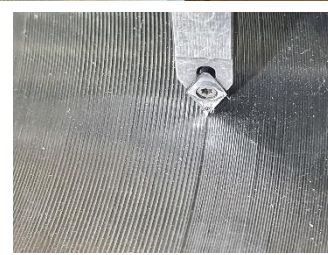


Machine à surfacer les brides FF 610

Machine de surfacage de bride à préhension extérieure. Machine utilisable en avance manuelle ou automatique. Sélection du sens de l'avance et de la vitesse d'avance. Butées de fin de course réglables. Pour face de joint de tous types : plate ; surélevée ; simple ou double emboitement ; gorge torique ; RTJ



Caractéristiques techniques :

Course radiale : 180 mm ; 2 positions d'outil

Capacité de serrage : 330 à 590 mm

Capacité d'usinage : 200 à Ø 585mm

Vitesse de rotation maxi : 40tr/mn

Finition possible : Stock Finish et Smooth finish $\leq Ra 1,6$ à $\leq Ra 6.3$

Masse totale de l'appareil : 80 Kgs

Dimensions : Ø extérieur 720mm - Ø intérieur 585mm - épaisseur 95mm

Avance radiale de l'outil : mouvement mécanique (débrayable) lié à la rotation de la machine. Vitesse d'avance réglable, dans les deux sens. Avance manuelle possible. Plage de réglage de 0 à 0.9mm par tour.

2 butées réglables, à déclenchement automatique

Avance axiale de l'outil : manuelle, course 25 mm.

Porte outil inclinable et indexable dans les 2 sens pour ring joint

ADAPTATION POSSIBLE : préhension sur les trous de bride, Motorisation électrique ou hydraulique, Motorisation pneumatique réversible.